

Produktinformation

Siphontränke 30 Liter, Geflügel Trinkautomat, Hühnertränke, Geflügeltränke für Hühner

Art-Nr.: 14-023 / GTIN: 4038293140239 / Marke: [Olba](#)



OLBA
H O L L A N D

39,90 EUR / Stück

Grundpreis: 39,90 EUR / St

inkl. 19% USt. zzgl. Versand

AUF LAGER • Lieferzeit ca. 2-5 Werktage

Mehr als 10 auf Lager



PERFEKT FÜR HÜHNER ODER
WEITERE KLEINTIERE VERWENDBAR



Produktinformation



Abmessungen:	ca. 40 x 40 x 78 cm
Farbe:	Weiß, Schwarz, Silber
Fassungsvermögen:	30 Liter
Geflügelarten:	Ente, Gans, Hähnchen, Huhn, Pute
Material:	Kunststoff, Metall
Produktart:	Geflügeltränke

Die Siphontränke ist aus robustem Kunststoff gefertigt und ist mit ihrem Fassungsvermögen von 30 Litern bestens für die Trinkwasserversorgung verschiedenster Geflügelarten wie Hühnern, Enten, Gänsen und Puten geeignet. Die erhöhte Trinkschale verhindert ein Verschmutzen des Trinkwassers durch das Scharren der Hühner und sorgt dafür, dass es länger frisch bleibt. Auf den drei Standfüßen aus verzinktem Metall steht der Trinkautomat kippsicher und stabil. Die Geflügeltränke ist schnell und einfach aufgestellt und lässt sich dank der großen Einfüllöffnung bequem befüllen. Der praktische Verschlussdeckel dient gleichzeitig als Tragegriff. Durch das transparente Material lässt sich der Wasserstand der Tränke jederzeit von außen erkennen. Ein tägliches Auffüllen der Hühnertränke bleibt dank des großen Fassungsvermögens erspart. Die automatische Wasserregulierung spart Arbeit und Zeit und garantiert ein schnelles und gesundes Wachstum Ihrer Tiere.

Vorteile:

- . Automatische Wasserregulierung

Produktinformation

- . Sehr hohes Fassungsvermögen
- . Kein tägliches Auffüllen notwendig
- . Wasserstand von außen zu erkennen
- . Sauberes Trinkwasser dank erhöhter Schale
- . Einfache Montage & Handhabung
- . Robust, langlebig und kippsicher

Technische Daten:

- . Material: Kunststoff, Metall
- . Farbe: Weiß, Schwarz, Silber
- . Fassungsvermögen: 30 Liter
- . Abmessungen: ca. 40 x 40 x 78 cm
- . Ø Trinkschale: ca. 26 cm
- . Höhe Trinkschale: ca. 21 cm
- . Gewicht: ca. 2,2 kg

Anwendungsbereiche:

- . Zur Trinkwasserversorgung von Hühnern, Enten, Gänsen und Puten
- . Für den Innen- und Außenbereich geeignet

Lieferumfang:

- . 1x Siphontränke 30 Liter, Kunststoff
 - . 3x Standfüße, verzinktes Metall
 - . 1x Montage- und Betriebsanleitung
-